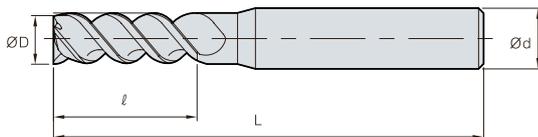


APFE 3000 (Plate)

- Empêche les arêtes rapportées grâce à une finition miroir.
- Faible résistance à la coupe
- Evacuation efficace des copeaux grâce à de larges poches à copeaux



Tolérance ØD	e8
--------------	----



(mm)

Désignation	H05S	ØD	Ød	L	ℓ	Queue
APFE3030-050	▲	3	6	50	9	HA
APFE3040-050	▲	4	6	50	12	HA
APFE3050-050	▲	5	6	50	15	HA
APFE3060-050	▲	6	6	50	18	HA
APFE3080-060	▲	8	8	60	20	HA
APFE3100-075	▲	10	10	75	30	HA
APFE3120-075	▲	12	12	75	32	HA
APFE3160-100	▲	16	16	100	45	HA

Version HB disponible sur fabrication.

▲ : Stocké en Europe ● : Stocké en Corée du Sud ○ : Production sur demande

Système de codification



Conditions de coupe recommandées

Épaulements

Pièce usinée	Ap	Ae	Vc (m/min)	fz (mm/t) en fonction du Ø							
				3	4	5	6	8	10	12	16
Aluminium ≤7% Si	≤1xD	≤0.75xD	350-500	0.017-0.022	0.023-0.027	0.028-0.034	0.035-0.045	0.046-0.062	0.063-0.075	0.076-0.098	0.100-0.120
Aluminium >7% Si			150-250	0.015-0.019	0.020-0.023	0.024-0.029	0.030-0.039	0.040-0.057	0.058-0.068	0.069-0.091	0.092-0.015

Les conditions de coupe ci-dessus sont données pour un environnement machine optimal.

Rainurage

Pièce usinée	Ap	Ae	Vc (m/min)	fz (mm/t) en fonction du Ø							
				3	4	5	6	8	10	12	16
Aluminium ≤7% Si	≤1xD	1xD	300-450	0.015-0.019	0.020-0.023	0.024-0.029	0.030-0.039	0.400-0.057	0.058-0.068	0.069-0.091	0.092-0.120
Aluminium >7% Si			120-230	0.013-0.016	0.017-0.019	0.020-0.026	0.027-0.035	0.036-0.049	0.050-0.058	0.060-0.078	0.080-0.100

Les conditions de coupe ci-dessus sont données pour un environnement machine optimal.